
Millplus Parameter Programmierung

Zielgruppe:

Versierte Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen:

Teilnahme am Basiskurs MillPlus / Maho 432/532 oder vergleichbar / bzw. Kenntnisse im Programmieren der Millplus Steuerung.

Verständnis für Positions- und Werkstückberechnungen mit \sin , \cos , \tan .

Verständnis für logische Verknüpfungen (wenn..., dann...).

Schulungsziel:

Die Schulungsteilnehmer können zyklusartige Bearbeitungsabläufe erstellen.

Fräsbearbeitungen ebener Kurven mit mathematischen Funktionen programmieren.

Erarbeitung und Schreiben von 1D-, 2D- und 3D-Bearbeitungszyklen.

Intensive Programmier-Systematik.

Programmiertechniken

Verzweigungen bedingt und nicht bedingt

Verzweigungen in Programmen und außerhalb des Programms

Schemata für einfache und mittelschwere Aufgabenstellung

Rahmenprogramme und aufrufbare, wiederholbare Module

Bohren

Einfacher Lochkreis

Universeller, rein vertikaler Tiefbohrzyklus

Fräsen in der Ebene

Schemata für wiederholbare 2D-Aufgabenstellungen
Fräszyklen für Konturen und technische Kurven (z.B. Ellipse, Spirale)

Fräsen von Körpern

Schemata für wiederholbare 3D-Aufgabenstellungen
Fräszyklen für räumliche Bearbeitung (konisches Innengewinde, archimedische Spirale usw.)
Kombination HEIDENHAIN-Zyklus mit Q-Parametern

- Trichter
- Ecken abrunden an beliebigen Konturen

Zusätzliche Funktionen

Protokollieren von Daten mit Hilfe der frei definierbaren Tabellen

Schulungsort

TTC Varelerhafen, Varel - oder bei Ihnen vor Ort (Tagessatz auf Anfrage)

Dauer

4 1/2 Tage, von Montag 7.30 Uhr bis Freitag ca. 12.00 Uhr

Schulungsgebühr

€ 1.300,- zzgl. MwSt. pro Teilnehmer