

---

## Tastensystemzyklen TNC 426 / 430 / iTNC 530

**Für alle Bahnsteuerungen TNC426/430 / iTNC530  
Steuerung im Kurs: iTNC 530**

### **Zielgruppe:**

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

### **Voraussetzungen:**

CNC Grundlagenkenntnisse, Teilnahme am Basiskurs 426 bzw. Basiskurs 530 oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der TNC 426/430 entsprechenden Inhalten dieser Kurse.

### **Schulungsziel:**

Die Schulungsteilnehmer können die Tastsystem-Zyklen im manuellen und im Automatikbetrieb anwenden sowie die ermittelten Messwerte protokollieren.

### **Bevor mit Tastsystem-Zyklen gearbeitet wird**

Maschinenparameter-Einstellungen  
Tastsystem kalibrieren

### **Tastsystem-Zyklen in den Betriebsarten Manuell und El. Handrad**

Tastsystem kalibrieren  
Werkstück-Schiefelage kompensieren  
Bezugspunkte setzen  
Preset-Tabellen editieren  
Tastsystem-Zyklen zur automatischen Werkstückkontrolle  
Werkstück-Schiefelage automatisch erfassen  
Bezugspunkte automatisch setzen  
Werkstücke automatisch vermessen  
Werkstückmaße protokollieren  
Frei definierbare Tabellen erstellen



**Technologie Transfer Center  
Varelerhafen**  
Geschäftsinhaber: Holger Hoffmann  
Am Hafen 14  
D-26316 Varel

---

Winkel in geschwenkter Ebene ermitteln

**Schulungsort**

TTC Varelerhafen, Varel - oder bei Ihnen vor Ort (Tagessatz auf Anfrage)

**Dauer**

2 1/2 Tage, nach Vereinbarung

**Schulungsgebühr**

€ 800,- zzgl. MwSt. pro Teilnehmer