

---

## Schwenkbearbeitung TNC 415B bis TNC 430

**Für alle Bahnsteuerungen TNC 415B bis TNC430 (und iTNC530, Software 340 420) Steuerung im Kurs: iTNC 530**

### **Zielgruppe:**

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

### **Voraussetzungen:**

CNC Grundlagenkenntnisse, Teilnahme am BAS 426 bzw. BAS 530 oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerungen entsprechenden Inhalten dieser Kurse.

### **Schulungsziel:**

Die Schulungsteilnehmer können: die Funktion zum Schwenken der Bearbeitungsebene bei Schwenkköpfen bzw. Schwenktischen anwenden mit Drehachsen und Raumwinkeln arbeiten

- Gängige Schwenkkonstruktionen
- Bezugspunkt setzen und Antasten im geschwenkten bzw. ungeschwenkten System
- Manuelles Schwenken
- Leitfaden für Programmablauf
- Bearbeitungsebene Schwenken mit Zyklus 19
- Nullpunktverschiebung aus Programmen oder Tabellen
- Abarbeiten verschiedener Zyklen und Konturen im geschwenkten Zustand
- Bearbeitung mit mehreren Werkzeugen
- Rücksetzen des Schwenkens
- Veränderung des Werkzeug-Eingriffwinkels über M114 und M128
- Einsatz und Kombination weiterer schwenkspezifischer M-Funktionen

### **Schulungsort**

TTC Varelerhafen, Varel - oder bei Ihnen vor Ort (Tagessatz auf Anfrage)



**Technologie Transfer Center  
Varelerhafen**  
Geschäftsinhaber: Holger Hoffmann  
Am Hafen 14  
D-26316 Varel

---

### **Dauer**

3 Tage, von Montag 7.30 Uhr bis Mittwoch 16.15 Uhr

### **Schulungsgebühr**

€ 1050,- zzgl. MwSt. pro Teilnehmer