
Schwenkbearbeitung iTNC 530

Für alle Bahnsteuerungen iTNC 530 ab Software 340 422
Steuerung im Kurs: iTNC 530

Zielgruppe:

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

Voraussetzungen:

CNC Grundlagenkenntnisse, Teilnahme am Basiskurs 426 bzw. Basiskurs 530 oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerungen entsprechenden Inhalten dieser Kurse

Schulungsziel:

Die Schulungsteilnehmer können: die Funktion zum Schwenken der Bearbeitungsebene bei Schwenkköpfen bzw. Schwenktischen anwenden mit Drehachsen und Raumwinkeln arbeiten

- Gängige Schwenkkonstruktionen
- Bezugspunkt setzen und Antasten im geschwenkten bzw. ungeschwenkten System
- Manuelles Schwenken
- Leitfaden für Programmablauf
- Bearbeitungsebene Schwenken bevorzugt unter Verwendung der Funktion Plane
- Bearbeitungsebene Schwenken mit Zyklus 19
- Verwendung der Preset-Tabelle
- Nullpunktverschiebung aus Programmen oder Tabellen
- Abarbeiten verschiedener Zyklen und Konturen im geschwenkten Zustand
- Bearbeitung mit mehreren Werkzeugen
- Rücksetzen des Schwenkens
- Veränderung des Werkzeug-Eingriffwinkels über M114 und M128
- Einsatz und Kombination weiterer schwenkspezifischer M-Funktionen



**Technologie Transfer Center
Varelerhafen**
Geschäftsinhaber: Holger Hoffmann
Am Hafen 14
D-26316 Varel

Schulungsort

TTC Varelerhafen, Varel - oder bei Ihnen vor Ort (Tagessatz auf Anfrage)

Dauer

3Tage, nach Vereinbarung

Schulungsgebühr

€ 800,- zzgl. MwSt. pro Teilnehmer