

---

## Schwenk-Bearbeitung Millplus

### **Zielgruppe:**

Programmierer und Bediener von CNC-Fräsmaschinen, CNC-Ausbilder

### **Voraussetzungen:**

CNC Grundlagenkenntnisse, Teilnahme am Basiskurs MillPlus oder Kenntnisse im Programmieren und Bedienen der Steuerungen entsprechenden Inhalten dieser Kurse.

### **Schulungsziel:**

Die Schulungsteilnehmer können:  
die Funktion zum Schwenken der Bearbeitungsebene bei Schwenkköpfen bzw. Schwenktischen anwenden

### **Kursinhalt:**

- Gängige Schwenkkonstruktionen
- Wichtige Hinweise für das Programmieren von Raumwinkeln
- Nullpunktverschiebung
- Absolute / Inkrementale Raumwinkel
- Abfrage einer Winkelposition
- Hinweise zur Verwendung von G7
- Anwendung unterschiedlicher Bemaßungsarten
- Leitfaden für den Programmablauf
- Bezugspunkt setzen und Antasten im geschwenkten bzw. ungeschwenkten System
- Manuelles Schwenken (MDI)
- Bearbeitungsebene Schwenken mit G7
- Abarbeiten verschiedener Zyklen und Konturen im geschwenkten Zustand



**Technologie Transfer Center  
Varelerhafen**  
Geschäftsinhaber: Holger Hoffmann  
Am Hafen 14  
D-26316 Varel

---

Bearbeitung mit mehreren Werkzeugen  
Rücksetzen des Schwenkens  
Einsatz von G8

### **Schulungsort**

TTC Varelerhafen, Varel - oder bei ihnen vor ort (Tagesatz auf Anfrage)

### **Teilnehmerzahl**

Maximal 3 Teilnehmer

### **Dauer**

3 Tage, nach Vereinbarung

### **Schulungsgebühr**

€ 1050,- zzgl. MwSt. pro Teilnehmer